

Durethan® BM25FN20 700350

PA6-MX25 FR(30)

25%矿粉增强, 注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.9 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.9 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	6200 / 2300	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	80 / 35	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.2 / 11	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	5500 / 2000	MPa	ISO 178
弯曲强度	135 / 50	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	38 / 135	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	90 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.6 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.7 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12

性能

Durethan® BM25FN20 700350

性能	典型资料	单位	测试方法
GWFI (厚度(1))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	725 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	725 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-13
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	6.7 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1380 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.07	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	